

Didier TIMMERMANN

1, rue des Oliviers
82700 MONTECH

FormaTIMmc@gmail.com

06 15 74 90 20

<https://www.linkedin.com/in/didier-timmermann-formatimmc/>



- 1 -

**C
o
m
p
é
t
e
n
c
e
s**

Techniques

Construction aéronautique et spatiale.
Etudes et réalisations : outillages, moules de fonderie, moules par gravité, machines spéciales, ergonomique, design, chaudronnerie lourde, etc.
Conception CAO sur CATIA V4/V5/V6. Tubing et sheet metal.
Cahier des charges fonctionnelles

Organisationnelles

Gestion et planification de projets.
Optimisation de flux.
Méthodologie résolution de problèmes.
Gestion maquette numérique avec VPM Access. Gestion de configuration en industrialisation. Analyse de la Valeur et Fonctionnelle. Préparation et conduite de cours niveau ingénieur.

Humaines

Encadrement (30 pers.) en production
Management d'un BE (10 pers.)
Animation d'équipes.
Intervenant en Analyse de la valeur pour le CESI et l'IUT.
Intervenant en CAO pour la fac Paul Sabatier de Toulouse et l'IPSA et en Technologie des Systèmes à l'INSA
Professeur en Sciences de l'ingénieur

Economiques

Gestion budget sous-traitance.
Gestion budget d'études.
Optimisation de stock.
Réduction des coûts.
Comptabilité et gestion des entreprises
Aide à la décision de qualité (ADEQUA)
Gestion d'entreprise

RESPONSABLE TECHNIQUE

Formation

2003



Ingénieur en management et en organisation industrielle, option gestion de projet. CESI Normandie.

1993



DPCT informatique et programmation.

1983



BAC F1 en construction mécanique

1981



CAP dessinateur en construction mécanique.

Loisirs

Généalogie, jardinage, échec, tennis et tennis de table.

Didier TIMMERMANN

1, rue des Oliviers
82700 MONTECH
FormaTIMmc@gmail.com

06 15 74 90 20

<https://www.linkedin.com/in/didier-timmermann-formatimmc/>



- 2 -

Plus de 34 ans d'expériences à partager

→ **2017**

FormaTIM - Mechanical Concept, Montech (82)



- Création de ma micro-entreprise
- Dirigeant et formateur
- Formation en conception mécanique

→ **2014**

Professeur en génie mécanique – Toulouse (31)



- Professeur en génie mécanique de la 1ère à 4ème année

2014/16

Responsable d'activité pour Sogéclair – Airbus Toulouse et Nantes

Mission pour l'amélioration chaîne de production :

- Chiffrage de faisabilité et réalisation des améliorations

Mission sur Beluga XL :

- Structure primaire NLGB et gestion nomenclature sur Gilda

Mission sur Pylon A350-1000 :

- Préparation CDR pour les systèmes et réalisation méthode de contrôle des plans



2011/14

Responsable d'activité – pour SOGECLAIR, Paris (75)

Mission sur nouvel avion Falcon 5X :

- Cinématique sur la RAT et conception structure avec Catia V6
- Aménagement et design sous structure Cockpit
- Management d'une équipe de 18 designers



2004/11

Ingénieur d'études – pour GECI Systèmes, Toulouse (31)

Mission à saint ELOI pour le mât de l'A350-900 :

- Installation systèmes et conception de la structure secondaire
- Mise en plan avec Catia V5 Drafting
- Gestion de la masse et des nomenclatures avec Primes, Windchill et VPM



Mission (2 ans) pour le CWB de l'A400M - Airbus - St Martin (31) :

- Conception avec Catia V5 de ferrure en titane
- Optimisation de masse structure primaire, réalisation de principes constructifs et réalisation de plans de jonction de la voilure

2004

Ingénieur analyse de la valeur SICMA AERO SEAT pour GECI Systèmes, Issoudun(36)

Mission (9 mois) pour la BU Luxe siège avion :

- Animation de réunion d'analyse fonctionnelle
- Animations réunion gain de masse
- Recueil des besoins des différents services (SAV, retour clients, BE, Production, Qualités, etc.)
- Fonction transversale et relation inter services
- Standardisation et analyse de la valeur pour réduire les coûts des sièges avion
- Rédaction de notices techniques pour orienter le choix des clients
- Mise en place des cahiers des charges fonctionnelles
-



Didier TIMMERMANN

1, rue des Oliviers
82700 MONTECH
FormaTIMmc@gmail.com

06 15 74 90 20

<https://www.linkedin.com/in/didier-timmermann-formatimmc/>



- 3 -

2003

Ingénieur en conception – pour GECI Systèmes, Paris (75)

Mission (9 mois) pour le service Industrialisation de la pointe avant du F7X :

- Mettre à disposition des chaînes les moyens nécessaires à la production des avions et mise en place d'une méthode de gestion de configuration sur VPM Access



Mission (9 mois) pour BE sur le bord de fuite de l'aile du F7X :

- Conception en phase C des éléments du bord de fuite
- Gestion de la maquette numérique avec VPM Access
- Mise en place des IEV avec E3D et cheminement électrique

2001/03

Elève ingénieur

CESI (Centre Etudes Supérieures Industrielles), Rouen (76)



- Stage chez Snecma Moteurs, IH, Crown Cork et Schneider.

2003

Stagiaire – SNECMA Moteur, Vernon (27)

Mission pour le choix d'un nouveau logiciel de dessin des methodistes en proposant aux décideurs une ou plusieurs options possibles :

- Analyse du besoin des utilisateurs
- Analyse du marché de la CAO/DAO
- Application de la méthode ADEQUA (outil d'aide à la décision)
- Définition et hiérarchisation des critères de choix
- Tests des différents logiciels retenus par la méthode
- Rédaction du cahier des charges
- Analyse du risque de mise en application

Snecma Moteurs

2002

Stagiaire – International House, Torquay (GB)



- Stage linguistique de 5 semaines en école de langue, TOEIC = 565 points

2002

Stagiaire – Crown Cork & Seal, Grand Quevilly (76)

Pour manager une équipe de 30 personnes et gérer la production :

- Réalisation d'une étude sociologique des organisations au sein de l'atelier
- Analyse AMS pour comprendre le fonctionnement du service
- Manager une équipe de 30 personnes, gestion de production
- Réalisation d'une étude sociologique des organisations au sein de l'atelier
- Connaissance des motivations de l'équipe avec le test de Maslow



2001

Stagiaire – Schneider, Pacy/Eure (27)

Optimiser les flux du magasin et des coûts de gestion. Avec pour objectifs, un gain de 10% sur les flux et 3% sur le coût du stock :

- Connaître la structure des services avec l'AMS (Analyse Modulaire des Systèmes)
- Identifier les flux à l'aide de logigrammes
- Analyse de déroulement pour repertorier les flux
- Utilisation de cartographie pour visualiser les flux
- Mesures et interviews pour quantifier les flux
- Calcul des taux de couverture pour connaître les quantités en stocks
- Analyse ABC de Pareto pour choisir les articles à traiter en priorité



Didier TIMMERMANN

1, rue des Oliviers
82700 MONTECH
FormaTIMmc@gmail.com

06 15 74 90 20

<https://www.linkedin.com/in/didier-timmermann-formatimmc/>



- 4 -

- Calcul des stocks de sécurité
- Animation de réunion de brainstorming
- Recherche des solutions et rédaction des résultats
- Présentation des résultats aux utilisateurs

1998/01

Projeteur – pour Assystem, Mureaux (78)



Projet ESCA Ariane 5 (adaptation de l'étage supérieur cryogénique A4 sur A5) :

- Modélisation pièces de vol sur CATIA V4
- Réduction des coûts de la visserie sur Ariane 5
- Gestion des nomenclatures sur base de données

1998

Projeteur – pour Assystem, Cannes (06)



Projets sur Satellite :

- Etudes d'outillages pour les satellites
- Modélisation pièces de vol sur CATIA V4
- Adaptation du système d'interférométrie IASI
- Animation de formation sur CATIA et AutoCad
- Rendu d'images sur avant-projet Darwin

1997

Formateur DAO – Magnanville (78)



Formation de stagiaires sur Autocad :

- Recrutement et formation des stagiaires
- Animation sur AutoCAD pour des classes de 13 stagiaires
- Support et assistance utilisateur des stagiaires en entreprises
- Rédaction de cours et d'exercices pour le suivi pédagogique
- Formation interentreprises sur AutoCAD
- Hot Line pour les clients
- Développements spécifiques en LISP

1990/97

Chef de groupe – Vernon (27)



- Gestion, planification et encadrement de 10 dessinateurs
- Mise en place de la CAO sur AutoCAD et animation de formation
- Etudes de faisabilité et chiffrage pour de nouveaux produits en béton résine
- Suivi et fabrication des moules en sous-traitance
- Gestion du porte feuille de sous-traitance
- Conception de pièces et de moules de fonderie
- Calcul de RDM, Réalisation de routine en LISP pour optimiser les produits, Essais de résistance des produits sur presse de 90t
- Corrélation des tests avec les routines de calcul
- **CNAM pendant cette période**

1990

Dessinateur – Pacy/Eure (27)



Mission pour le service méthode :

- Recueil du besoin
- Etude de postes de travail ergonomiques pour l'assemblage de carte électronique
- Réalisation d'un poste type pour les essais

Didier TIMMERMANN

1, rue des Oliviers
82700 MONTECH
FormaTIMmc@gmail.com

06 15 74 90 20

<https://www.linkedin.com/in/didier-timmermann-formatimmc/>



- 5 -

- Lancement du poste validé
- **CNAM pendant cette période**

1990/89

Concepteur – SEP (Groupe SAFRAN), Vernon (27)



Mission pour le service des bancs d'essais (Moteur VIKING fusée Ariane 4) :

- Vérifications et mises à jour plans fluides et électriques.
- Rédaction des rapports de contrôle.
- **CNAM pendant cette période**

1989/87

Projeteur – La Soudure Moderne (Groupe SECCACIER), Paris (75)



Mission pour le BE :

- Etudes et suivi en fabrication de chaudières en acier suivant le CODAP
- Encadrement de dessinateurs
- Formation autodidacte sur le DAO
- Réalisation de gabarit de soudage pour pelleuses

1986/87

Projeteur – Gaillon (27)



Mission pour le service Méthode afin d'alimenter les presses d'injection en matière plastique :

- Définition du besoin
- Recherche de solutions
- Conception et réalisation d'un robot dépalettiseur de sacs
- Gestion et suivi de la sous-traitance
- Coordination des intervenants lors du montage

1985/86

Dessinateur – Vernon (27)



Mission pour le service Méthode afin de modifier les presses à emboutir :

- Définition du besoin
- Etudes et modifications sur machines

1983/85

Dessinateur – Gaillon (27)



Mission pour le service BE afin d'améliorer les tables de radiologie :

- Etudes mécaniques et design d'appareils radiologiques
- Conception de carters en tôlerie fine
- Etudes en micro mécanique
- Réalisation des plans d'installation